

## Kompetenzfelder

### Breite biotechnologische Ausrichtung ermöglicht eine Vielzahl beruflicher Perspektiven

Durch die biotechnologischen Kernmodule werden Schlüsselkompetenzen aus den Bereichen Bioverfahrenstechnik (Bioprocess Engineering), Proteinreinigung (Protein Purification), Zellbiologie (Applied Cell Biology), Analytik (Analytics), Produktentwicklung von Lebensmitteln (Food Product Development) sowie Bioökonomie und Technikfolgenabschätzung (Bioeconomy & Technology Assessment) vermittelt.

### Management-Module vermitteln Führungsqualitäten

Die Management-Module bilden grundlegende Fähigkeiten eines Projekt- oder Laborleiters in der Biotechnologie ab. Hierzu zählen Kenntnisse aus dem Bereich der Regulierung und Standardisierung in den Life Sciences (Quality Management) sowie die Befähigung zum Akquirieren, Planen (Statistics) und Leiten von Forschungs- und Industrieprojekten (Leadership & Research Management).



## Kontakt

### Hochschule Ansbach

Hochschule für angewandte Wissenschaften Ansbach  
Fakultät Technik  
Residenzstraße 8  
91522 Ansbach  
[www.hs-ansbach.de/master/applied-biotechnology/](http://www.hs-ansbach.de/master/applied-biotechnology/)

### Allgemeine Studienberatung

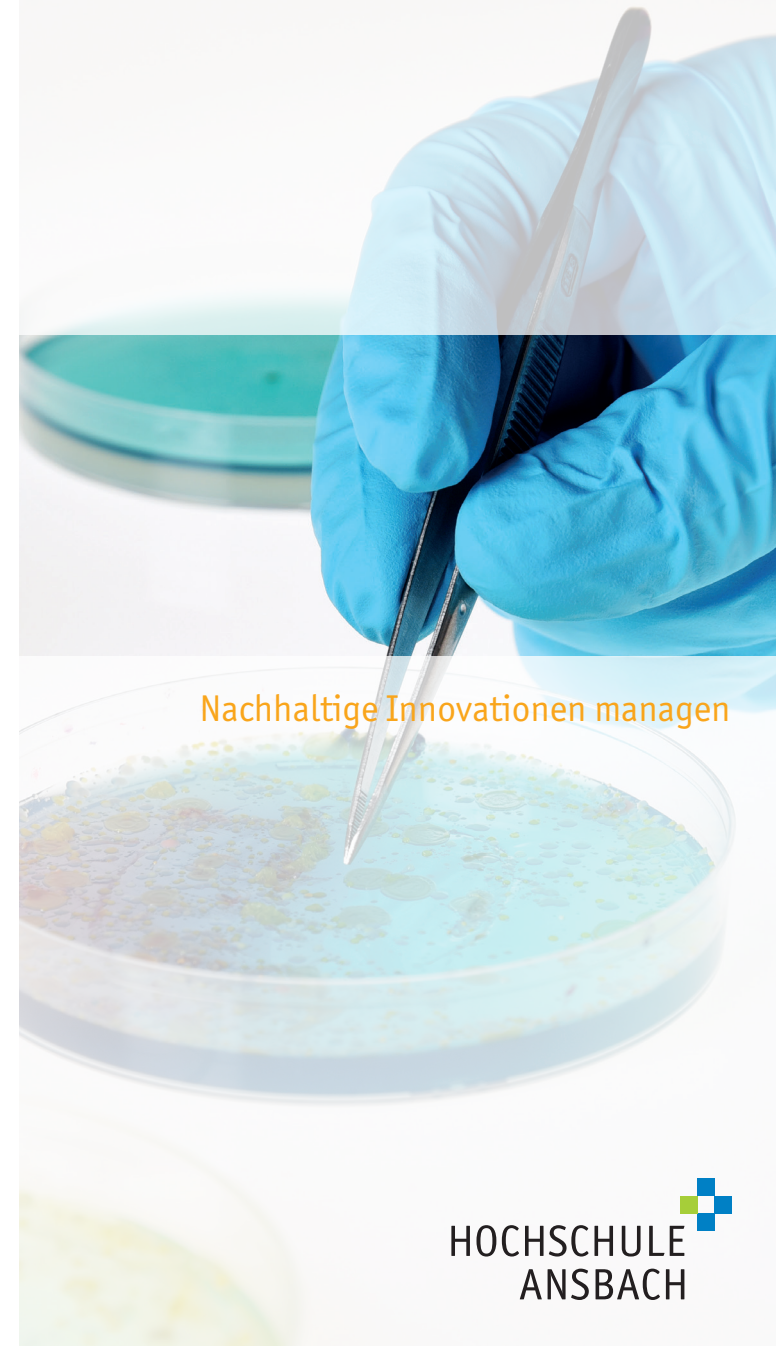
Telefon: (0981) 4877 - 574  
[studienberatung@hs-ansbach.de](mailto:studienberatung@hs-ansbach.de)  
Informationen zu den Sprechzeiten:  
[www.hs-ansbach.de/studienberatung](http://www.hs-ansbach.de/studienberatung)

### Studienfachberatung

Prof. Dr. Sibylle Gaisser  
Telefon: (0981) 4877- 304  
[sibylle.gaisser@hs-ansbach.de](mailto:sibylle.gaisser@hs-ansbach.de)

### Termine

Anmeldung: 1. bis 31. Mai (Wintersemester)  
und 1. bis 31. Oktober (Sommersemester)  
Beginn des Studiums: 1. Oktober und 15. März



Nachhaltige Innovationen managen

## Biotech trifft Management



Sie haben erfolgreich ein Studium im biotechnologischen Bereich abgeschlossen und streben eine Tätigkeit in leitender Funktion an?

Sie lernen und arbeiten gerne in einem internationalen Umfeld?

Sie möchten Ihre Kenntnisse und Fähigkeiten im Bereich der Biotechnologie vertiefen und gleichzeitig Ihre Management-Kompetenzen ausbauen?

Dann sind Sie bei uns richtig! Im **Masterstudiengang Applied Biotechnology (ABI)** verknüpfen Sie fundierte Methoden- und Fachkenntnisse aus der Biotechnologie mit Management-Kompetenzen. Das englischsprachige Studienangebot bereitet Sie optimal darauf vor, Labor- und Projektleitungsverantwortung in biotechnologischen Unternehmen, Institutionen und Behörden zu übernehmen.

Wir bieten Ihnen:

- modern ausgestattete Labore
- individuelle Betreuung der Studierenden
- ein Team von engagierten Professorinnen und Professoren sowie Mitarbeiterinnen in Forschung und Lehre

## Studium



Der Masterstudiengang Applied Biotechnology ist fachlich breit aufgestellt und eröffnet damit berufliche Perspektiven in diversen Bereichen der Biotechnologie. Das Studium umfasst 90 ECTS-Leistungspunkte (European Credit Transfer System) und wird in der Regel in drei Semestern absolviert.

## Zulassung zum Studium

Qualifikationsvoraussetzungen für die Zulassung zum Masterstudium sind:

- ein Hochschulabschluss oder gleichwertiger Abschluss mit der Prüfungsgesamtnote 2,3 oder besser in einem einschlägigen Studiengang mit mindestens sechs theoretischen Semestern an einer deutschen oder ausländischen Hochschule. Darunter fallen insbesondere die Studiengänge Biotechnologie, Bioanalytik, Medizintechnik, Lebensmitteltechnologie, Bioverfahrenstechnik, Molekularbiologie.
- der Nachweis hinreichender Deutsch – (mindestens Goethe-Zertifikat Niveaustufe A2) und Englischkenntnisse (mindestens Niveaustufe B2)
- der Nachweis überdurchschnittlicher Motivation durch ein Motivationsschreiben

Master Thesis (30 ECTS)	
Management Modules (15 ECTS)	Electives (15 ECTS)
Biotechnological Core Modules (30 ECTS)	

3	Master Thesis (30 ECTS)						
2 or 1	Statistics (5 ECTS)	Leadership & Research Management (5 ECTS)	Bioprocess Engineering (5 ECTS)	Analytics (5 ECTS)	Bioeconomy & Technology Assessment (5 ECTS)	Applied Cell Biology (5 ECTS)	SS
2 or 1	Quality Management (5 ECTS)	Food Product Development (5 ECTS)	Protein Purification (5 ECTS)	Electives (15 ECTS)			WS
0	Bridging modules 30 ECTS (for 6 + 4 Bachelor's programs)						